



PAM AWARD
Physical Asset Management Award

حامی جشنواره



گروه پژوهشی صنعتی آریانا
Aryana
Industrial & Research Group
آموزش، مشاوره و نشر مدیریت

برنامه جشنواره پروژه های موفق قابلیت اطمینان در ایران

۱۱ و ۱۲ مرداد ۱۴۰۰

برای دریافت آخرین اخبار از تغییرات احتمالی لطفاً در شبکه های اجتماعی ما عضو شوید:

وبسایت <http://pamaward.ir>

ایمیل Info@pamaward.com

صفحه لینکدین <https://www.linkedin.com/company/pamaward>

دوشنبه ۱۱ مرداد

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|---|--------|
| ۱۰:۰۰ تا ۱۲:۰۰ | قرائت قرآن و سرود ملی | Room 1 |
| | سخنرانی آقای دکتر علی زواشکیانی، ناظر علمی جشنواره - خوشامد گویی و طرح موضوع قابلیت اطمینان | |
| | معرفی جشنواره - دبیر اجرایی جایزه مدیریت دارایی های فیزیکی | |

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|---|--------|
| ۱۱:۰۰ تا ۱۳:۰۰ | معرفی مبانی و ساختار پروژه های RCM و RCA، آقای مبین نادری - ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | RCM به کمک نرم افزار، آقای رضا آزادگان - ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | پروژه تحلیل علل ریشه ای خرابی های پمپ گل دکل حفاری میدان گاز یادآوران RCA، آقای دکتر سعید رمضانی - ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | اجرای RCM برای فریز درایر در صنعت دارو، آقای مهران چابکی - ۶۰ دقیقه | Room 4 |





PAM AWARD
Physical Asset Management Award

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|---|--------|
| ۱۳:۳۰ تا ۱۴:۰۰ | تحلیل علل ریشه ای حوادث سقوط از ارتفاع شرکت توزیع برق، آقای ناصر نایب- ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | پروژه قابلیت اطمینان از طریق هوشمندسازی، آقای علیزاده- ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | تحلیل علل ریشه ای سیم بریدگی و جمپپر بریدگی خطوط هوایی فشار متوسط شرکت توزیع برق اهواز، آقای رضا نظری- ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | اجرای RCA برای حل مشکل خوردگی مکرر پره های میکسر راکتورهای واحد PMA پتروشیمی کارون، آقای حامد ورمزیار- ۶۰ دقیقه | Room 4 |

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|--|--------|
| ۱۴:۳۰ تا ۱۵:۰۰ | اجرای RCM روی ترانسفورماتور، آقای ناصر نایب- ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | اجرای RCM روی جرثقیل سقفی ۲۴۰ تن فولاد هرمزگان، آقای امیر خالقی- ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | تحلیل علل ریشه ای خرابی های سنسور توربین SGT800، آقای مهران چابکی- ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | اجرای RCA برای حل مشکل عدم توانایی افزایش ظرفیت تولید سانتریفیوژ واحد SPVC پتروشیمی اروند، آقای علیرضا یوسفی- ۶۰ دقیقه | Room 4 |

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|---|--------|
| ۱۶:۰۰ تا ۱۷:۰۰ | تحلیل علل ریشه ای خرابی گلاب ولو نیروگاه سد، آقای بابک قدرتی- ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | ارائه مدل نگهداری و تعمیرات مبتنی بر قابلیت اطمینان تجهیزات تک کاره، آقای دکتر میثم عظیمیان- ۶۰ دقیقه | Room 2 |





PAM AWARD

Physical Asset Management Award

| | |
|--------|---|
| Room 3 | تحلیل علل ریشه ای مشکلات المان های الکترو لایزرهای واحد کلر آلکالی شرکت پتروشیمی اروند، آقای رضا نظری- ۶۰ دقیقه |
| Room 4 | |

سه شنبه ۱۲ مرداد

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|--|--------|
| ۱۰:۰۰ تا ۱۲:۰۰ | اجرای RCA برای حل مشکل عدم توانایی افزایش ظرفیت تولید برج دهیدراسیون واحد WET پتروشیمی کارون، آقای حامد ورمزیار- ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | انجام RCA مربوط به وجود روغن در هوای ابزار دقیق شناور فرآورش کوروش و اقدامات اصلاحی به منظور رفع آن، آقای محمد فولادوندی- ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | اجرای RCM روی تابلو برق، آقای امیر ملک نیازی- ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | تحلیل ریشه ای چوک شدن شیرهای شبکه توزیع گاز شهری، آقای مهران چابکی- ۶۰ دقیقه | Room 4 |

| زمان | برنامه | سالن |
|----------------|---|--------|
| ۱۱:۰۰ تا ۱۳:۰۰ | استفاده از روش RCM برای شناسایی فعالیت های نگهداشت پمپ ها در پالایشگاه گاز ، آقای بهزاد غلامزاده- ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | تحلیل علل ریشه ای خرابی در خمیدگی (Bending) روتور توربین گازی، آقای ناصر قشقایی پور- ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | تحلیل علل ریشه ای نداشتن دمای مطلوب -۱۴ درجه در خروجی سیستم سرمایشی واحد ۷۰۳ شرکت پتروشیمی کارون، آقای رضا نظری- ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | دستگاه شریدر مجتمع کشت و صنعت نیشکر امیرکبیر، آقای امیر خالقی - ۶۰ دقیقه | Room 4 |





PAM AWARD
Physical Asset Management Award

| زمان | برنامه | سالن |
|--------------|--|--------|
| ۱۳۳۰ تا ۱۳۳۰ | مروری بر گام ها اجرای بازرسی مبتنی بر ریسک RBI، آقای مهدی شارستان - ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | بهینه سازی برنامه های نگهداری و تعمیرات توربین گاز به روش RCM و ارائه درس آموخته ها و نتایج، آقای حسین کاردری - ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | تحلیل علل ریشه ای افت تولید واحد ۱۴۰ شرکت پتروشیمی اروند، آقای رضا نظری - ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | حل مشکل نفوذ پودر فلز در دستگاه تراش شرکت فولاد بافق - آقای بابک قدرتی - ۶۰ دقیقه | Room 4 |

| زمان | برنامه | سالن |
|--------------|---|--------|
| ۱۳۳۰ تا ۱۳۳۰ | تدوین برنامه های نت کمپرسور پتروشیمی زاگرس، به روش RCM، آقای دکتر سعید رضانی - ۶۰ دقیقه | Room 1 |
| | اجرای RCA برای حل مشکل وجود نمک در برج ریکاوری بنزن در پتروشیمی کارون، آقای علیرضا یوسفی - ۶۰ دقیقه | Room 2 |
| | معرفی پروژه طراحی مبتنی بر قابلیت اطمینان در صنعت برق، آقای مهران چابکی - ۶۰ دقیقه | Room 3 |
| | اجرای RCM روی توربین زمینس V92.2 نیروگاه دماوند، آقای امیر خالقی - ۶۰ دقیقه | Room 4 |

| زمان | برنامه | سالن |
|-------------|------------------------------------|--------|
| ۱۴ تا ۱۵:۰۰ | آقای دکتر علی زواشکیانی و اختتامیه | Room 1 |
| | | Room 2 |
| | | Room 3 |
| | | Room 4 |

